




Version 2 (juillet 2013)

Instructions de montage de l'ensemble roues pour génératrices et pompes à eau



N° de pièce (ensemble) N° de modèle (génératrice / pompe à eau)

110004-B	G2800I, EG301A
110004-C	EG511A, EG711A, G12000R
110004-D	EW220R, EW320R, EW320TR

AVERTISSEMENT

Lire et suivre tous les avertissements et toutes les instructions dans le guide d'utilisation de la génératrice ou pompe à eau avant d'installer les roues ou de faire tout travail avec ces machines ou d'y faire tout entretien. La non-observation de ces règles peut causer des dégâts matériels, de graves blessures ou le décès.

Liste des composants de l'ensemble roues pour génératrice et pompe à eau

N° de référence du composant	N° de pièce du composant	Description	110004-B Quantité	110004-C Quantité	110004-D Quantité
1	110004-4G3	Boulon hex. 5/16 po-18 x 3/4 po	4	4	4
2	110004-4G4	Écrou nylon 5/16 po-18	8	8	8
3	110004-4G5	Rondelle acier D.i. 5/16 po	8	8	8
4	110004-4G6	Guidon	2	2	2
5	110004-4G8	Essieu (court)	1	-	1
6	110004-4G9	Rondelle acier D.i. 5/8 po	2	2	2
7	110004-4G10	Goupille fendue	2	2	2
8	110004-4G11	Pneu sans chambre à air	2	2	2
9	110004-4G12	Poignée de guidon	2	2	2
10	110004-4G14	Boyaux paroi mince 1 po D.i. 3/4 po	-	-	2
11	110004-4G15	Tuyau plastique 2-1/2 po D.i. 3/4 po	2	2	2
12	110004-4G18	Serre-guidon (court)	-	-	4
13	110004-4G19	Serre-guidon (long)	4	4	4
14	110004-4G21	Essieu (long)	-	1	1
15	110004-4B01	Support d'essieu I	2	2	-
16	110004-4B02	Support d'essieu II	-	2	-
17	110004-4B03	Support d'essieu III	-	-	2
18	110004-4S01	Support de guidon G2800I	2	-	-
19	110004-4HB1	Boulon hex. 5/16 po-18 x 1-3/4 po	4	4	4
20	110004-HN	Écrou haut	-	4	-

(Remarque : des pièces supplémentaires peuvent être incluses pour permettre une plus grande personnalisation de l'ensemble roues. Ces instructions ne s'appliquent qu'au montage standard.)

Pour obtenir des renseignements si des pièces sont manquantes, contacter le détaillant Makita chez qui l'ensemble a été acheté.

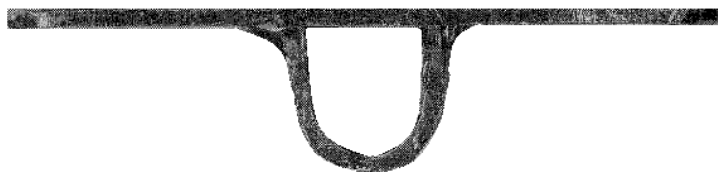


Customer Service in Canada

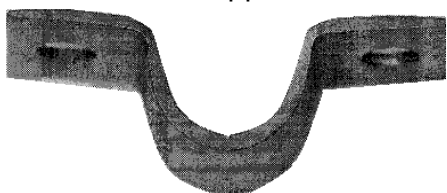


Eastern 1.800.263.3734, Western 1.800.667.4112, Pour Service Bilingue 1.800.361.7049

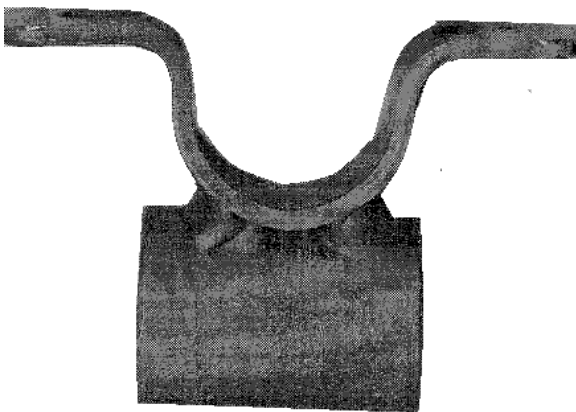
Référence rapide des pièces



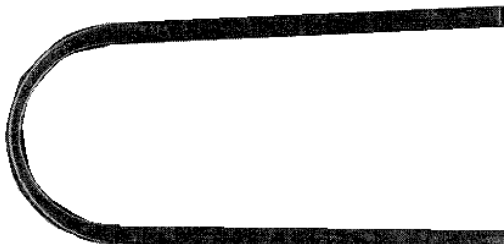
Support d'essieu I (n° 15)



Support d'essieu II (n° 16)



Support d'essieu III (n° 17)



Serre-guidon (long) (n° 13)

110004-B - Instructions de montage (G2800I, EG301A)

Assemblage de l'essieu et des roues

1. Arrêter le moteur.
2. S'assurer que le réservoir d'essence a été complètement vidé.
3. Retirer les pièces de la boîte et s'assurer qu'il n'en manque pas (se servir de la liste à la p. 1)
4. Avec les boulons hex. 5/16 po-18x3/4 po (n° 1), les écrous nylon 5/16 po-18 (n° 2) et la rondelle acier D.i. 5/16 po (n° 3), fixer le support d'essieu I (n° 15) sur le dessous de l'entretoise du cadre de la génératrice. (Voir illustration 1.4)
5. Insérer l'essieu (court) (n° 5) dans les supports.
6. À chaque bout de l'essieu, insérer le tuyau plastique 3/4 po x 2-1/2 po (n° 11), la rondelle D.i. 5/8 po (n° 6) et le pneu sans chambre à air (n° 8). Pousser les goupilles (n° 7) dans les trous aux bouts de l'essieu et les plier pour les fixer. Si les trous ne sont pas visibles, on peut ajuster les tuyaux plastiques (n° 11) en les rognant. Remarque : le tuyau doit être serré sur le cadre de la génératrice et, pour cela, il se peut qu'il faille relâcher les boulons utilisés pour serrer le support d'essieu.

*** Si les pneus se sont dégonflés pendant la livraison, les regonfler à 30 lb/po² avant de les installer.***

Assemblage du guidon

7. Lever et supporter le bout du moteur de la génératrice pour installer les guidons (n° 4). Placer leur partie berceau sur le dessous du cadre de la génératrice. Utiliser le serre-guidon (long) (n° 13), la rondelle D.i. 5/16 po (n° 3) et les boulons hex. 5/16 po-18 x 1-3/4 po (n° 19) pour fixer le guidon sur le cadre. Un serre-guidon (long) (n° 13) doit être placé sur le haut et sur le bas du guidon. Voir illustrations 1.1 et 1.2.

En cas d'installation de l'ensemble roues sur la génératrice G2800I, se référer à l'étape n° 8.

8. Installer le serre-guidon (long) sur le guidon, aussi près du haut du cadre que possible. Utiliser le support de guidon G2800I (n° 18) pour fixer le guidon sur le bas du cadre, comme dans l'étape n° 7. Voir illustration 1.3.



110004-C – Instructions de montage (EG511A et EG711A)

Assemblage de l'essieu et des roues

1. Arrêter le moteur.
2. S'assurer que le réservoir d'essence a été complètement vidé.
3. Retirer les pièces de la boîte et s'assurer qu'il n'en manque pas (se servir de la liste à la p. 1).
4. Avec les boulons hex. 5/16 po-18x3/4 po (n° 1), les écrous nylon 5/16 po-18 (n° 2) et la rondelle acier D.i. 5/16 po (n° 3), fixer le support d'essieu I (n° 15) sur le dessous de l'entretoise du cadre de la génératrice. (Voir illustration 1.4)
5. Insérer l'essieu (long) (n° 14) dans les supports.
6. À chaque bout de l'essieu, insérer le tuyau plastique 3/4 po x 2-1/2 po (n° 11), la rondelle D.i. 5/8 po (n° 6) et le pneu sans chambre à air (n° 8). Pousser les goupilles (n° 7) dans les trous aux bouts de l'essieu et les plier pour les fixer. Si les trous ne sont pas visibles, on peut ajuster les tuyaux plastiques (n° 11) en les rognant. Remarque : le tuyau doit être serré sur le cadre de la génératrice et, pour cela, il se peut qu'il faille relâcher les boulons utilisés pour serrer le support d'essieu.

*** Si les pneus se sont dégonflés pendant la livraison, les regonfler à 30 lb/po² avant de les installer.***

Assemblage du guidon

7. Lever et supporter le bout du moteur de la génératrice pour installer les guidons (n° 4). Placer leur partie berceau sur le dessous du cadre de la génératrice. Utiliser le serre-guidon (long) (n° 13), la rondelle D.i. 5/16 po (n° 3) et les boulons hex. 5/16 po-18 x 1-3/4 po (n° 19) pour fixer le guidon sur le cadre. Un serre-guidon (long) (n° 13) doit être placé sur le haut et sur le bas du guidon. Voir illustrations 1.1 et 1.2.



 **Customer Service in Canada**

Eastern 1.800.263.3734, Western 1.800.667.4112, Pour Service Bilingue 1.800.361.7049



110004-C - Instructions de montage (G12000R)

1. Arrêter le moteur.
2. S'assurer que le réservoir d'essence a été complètement vidé.
3. Retirer les pièces de la boîte et s'assurer qu'il n'en manque pas (se servir de la liste à la p. 1).
4. Prendre les boulons 5/16 po-18x1-3/4 po (n° 19), insérer dans le support d'essieu II (n° 16) et les écrous hauts (n° 20) puis visser dans l'entretoise du bas. Répéter pour le second support. Voir illustration 1.5
5. Insérer l'essieu (long) (n° 14) dans les supports.
6. À chaque bout de l'essieu, insérer le tuyau plastique 3/4 po x 2-1/2 po (n° 11), la rondelle D.i. 5/8 po (n° 6) et le pneu sans chambre à air (n° 8). Pousser les goupilles (n° 7) dans les trous aux bouts de l'essieu et les plier pour les fixer. Si les trous ne sont pas visibles, on peut ajuster les tuyaux plastiques (n° 11) en les rognant. Remarque : le tuyau doit être serré sur le cadre de la génératrice et, pour cela, il se peut qu'il faille relâcher les boulons utilisés pour serrer le support d'essieu.

****Si les pneus se sont dégonflés pendant la livraison, les regonfler à 30 lb/po² avant de les installer.****

7. Lever et supporter le bout du moteur de la génératrice pour installer les guidons (n° 4). Placer leur partie berceau sur le dessous du cadre de la génératrice. Utiliser le serre-guidon (long) (n° 13), la rondelle D.i. 5/16 po (n° 3) et les boulons hex. 5/16 po-18 x 1-3/4 po (n° 19) pour fixer le guidon sur le cadre. Un serre-guidon (long) (n° 13) doit être placé sur le haut et sur le bas du guidon. Voir illustration 1.1 et 1.2.



110004-D - Instructions de montage (EW220R, EW320R et EW320TR)

1. Arrêter le moteur.
2. S'assurer que le réservoir d'essence a été complètement vidé.
3. Retirer les pièces de la boîte et s'assurer qu'il n'en manque pas (se servir de la liste à la p. 1).
4. Placer un boyau paroi mince 3/4 po x 1 po (n° 10) sur le cadre à une place près du point de refoulement de la pompe à eau. Placer le support d'essieu III (n° 17) sur le tube ; le cogner en place avec un marteau si c'est nécessaire. Fixer le support d'essieu III (n° 17) avec les boulons hex. 5/16 po-18 x 3/4 po (n° 1), les rondelles D.i. 5/16 po (n° 3) et les écrous nylon 5/16 po (n° 2) pour serrer le support sur la plaque.
5. Insérer l'essieu (long) (n° 14) dans les supports.
6. À chaque bout de l'essieu, insérer le tuyau plastique 3/4 po x 2-1/2 po (n° 11), la rondelle D.i. 5/8 po (n° 6) et le pneu sans chambre à air (n° 8). Pousser les goupilles (n° 7) dans les trous aux bouts de l'essieu et les plier pour les fixer. Si les trous ne sont pas visibles, on peut ajuster les tuyaux plastiques (n° 11) en les rognant. Remarque : le tuyau doit être serré sur le cadre de la génératrice et, pour cela, il se peut qu'il faille relâcher les boulons utilisés pour serrer le support d'essieu. Voir illustration 1.6.

****Si les pneus se sont dégonflés pendant la livraison, les regonfler à 30 lb/po² avant de les installer.****

7. Lever et supporter le bout du moteur de la pompe à eau pour installer les guidons. Placer leur partie berceau sur le dessous du cadre de la pompe à eau. Utiliser le serre-guidon (court) (n° 12), la rondelle D.i. 5/16 po (n° 3), les boulons hex. 5/16 po-18 x 1-3/4 po (n° 19) et les écrous nylon 5/16 po (n° 2) pour fixer le guidon sur le cadre. Un serre-guidon (long) doit être placé sur le haut et sur le bas du guidon. Voir illustration 1.1 et 1.2.

Illustration 1.1 – Assemblage du cadre et du guidon

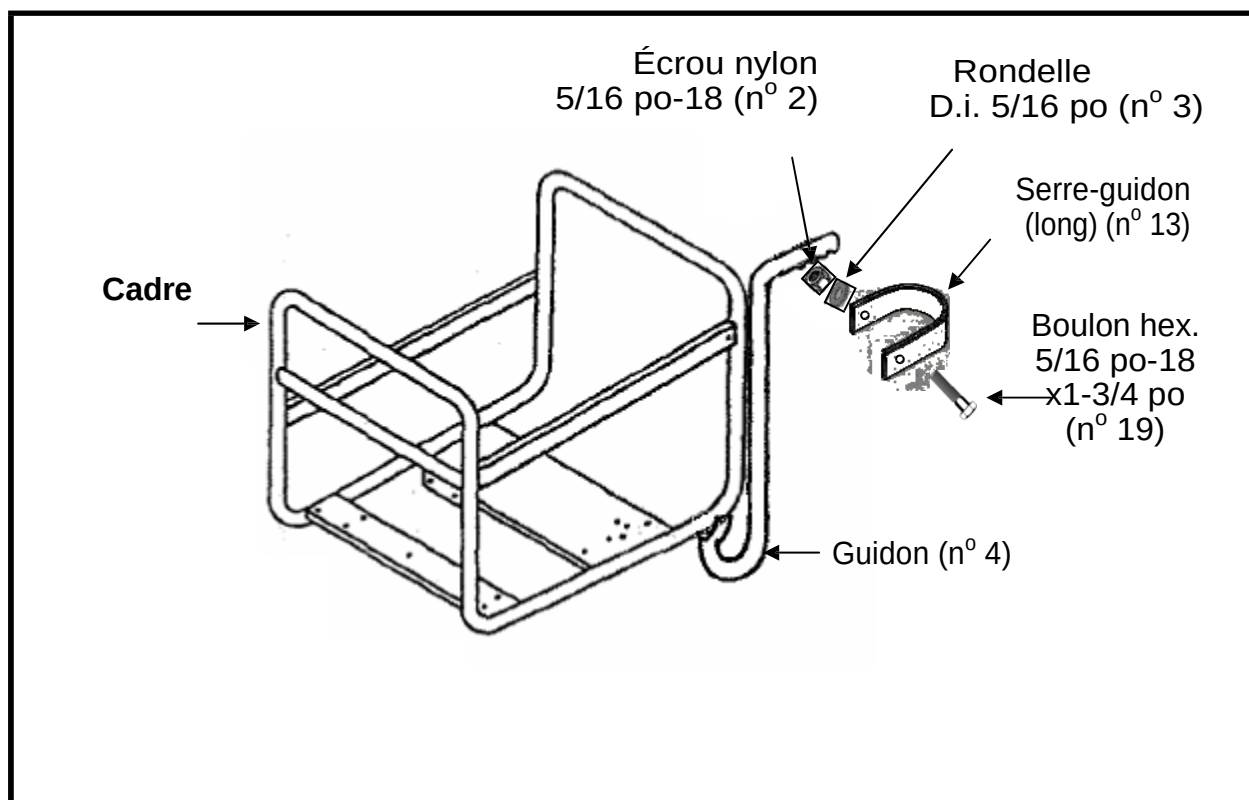


Illustration 1.2 – Assemblage du cadre et du guidon

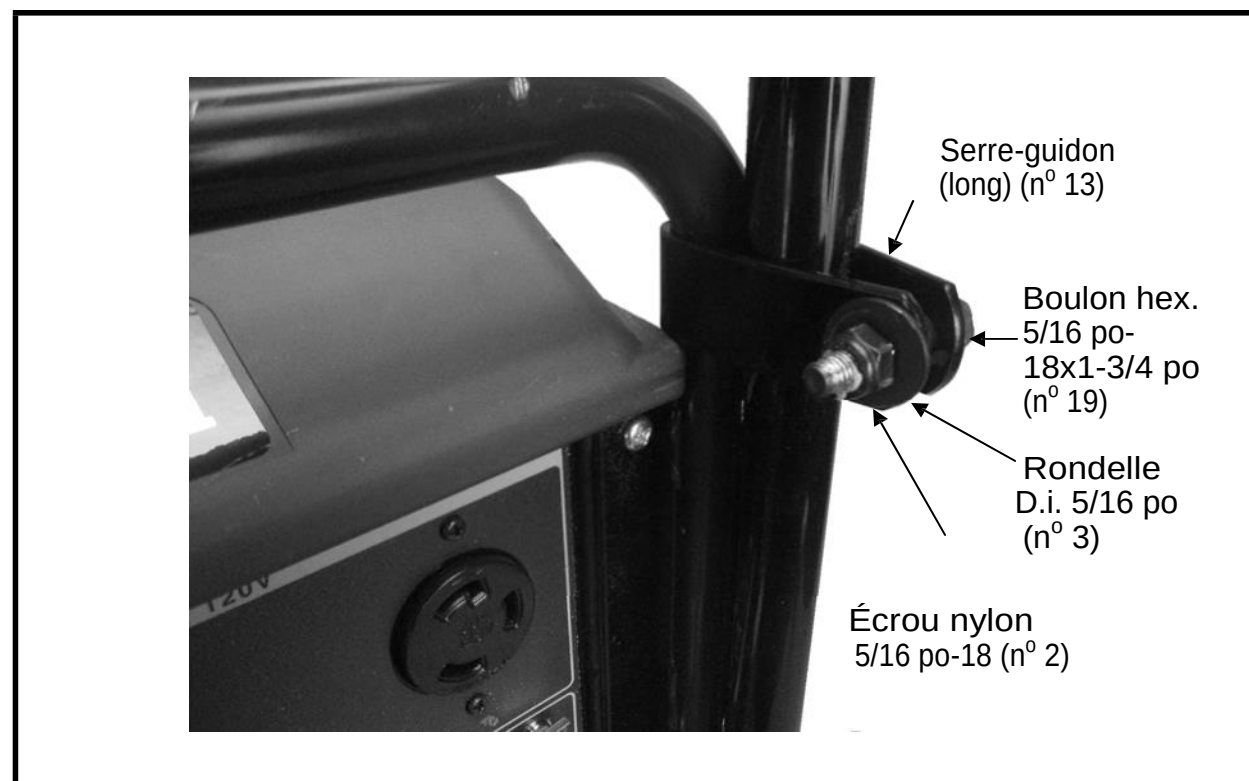


Illustration 1.3 - Détail de l'ensemble support de la G2800I

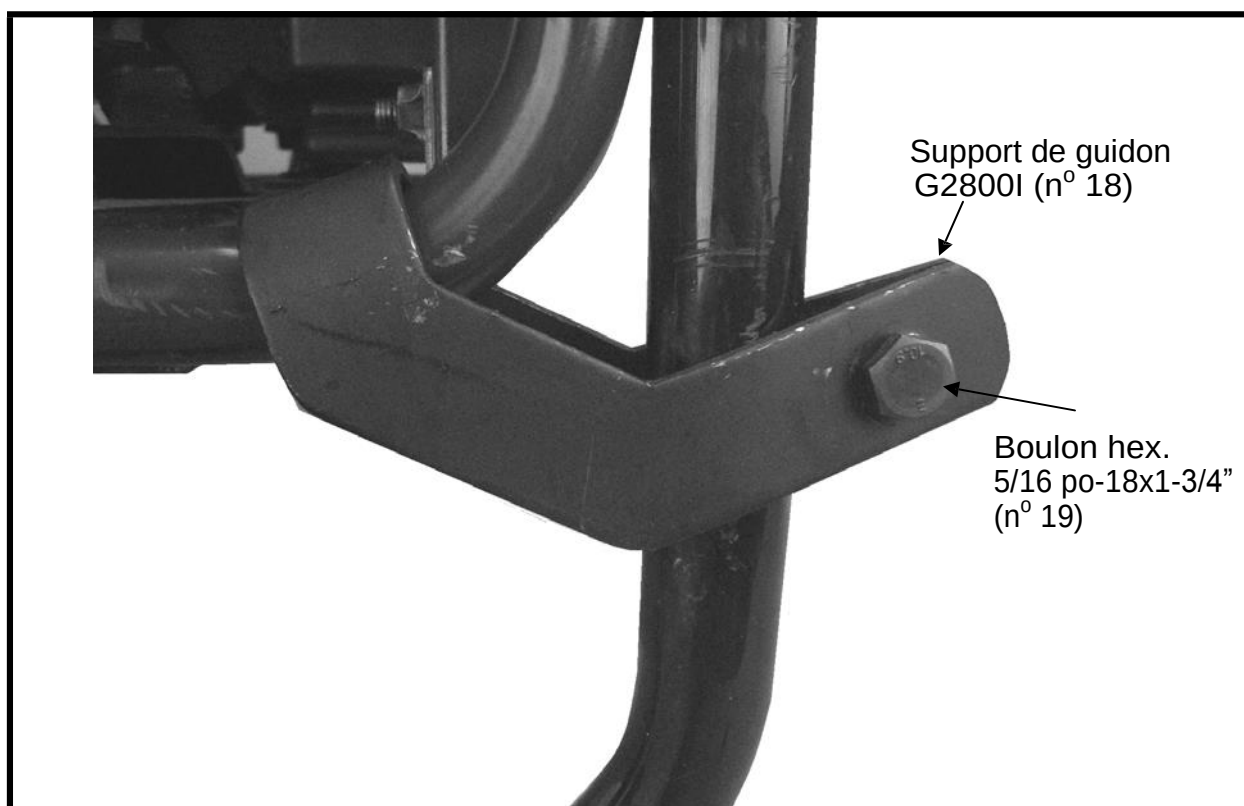
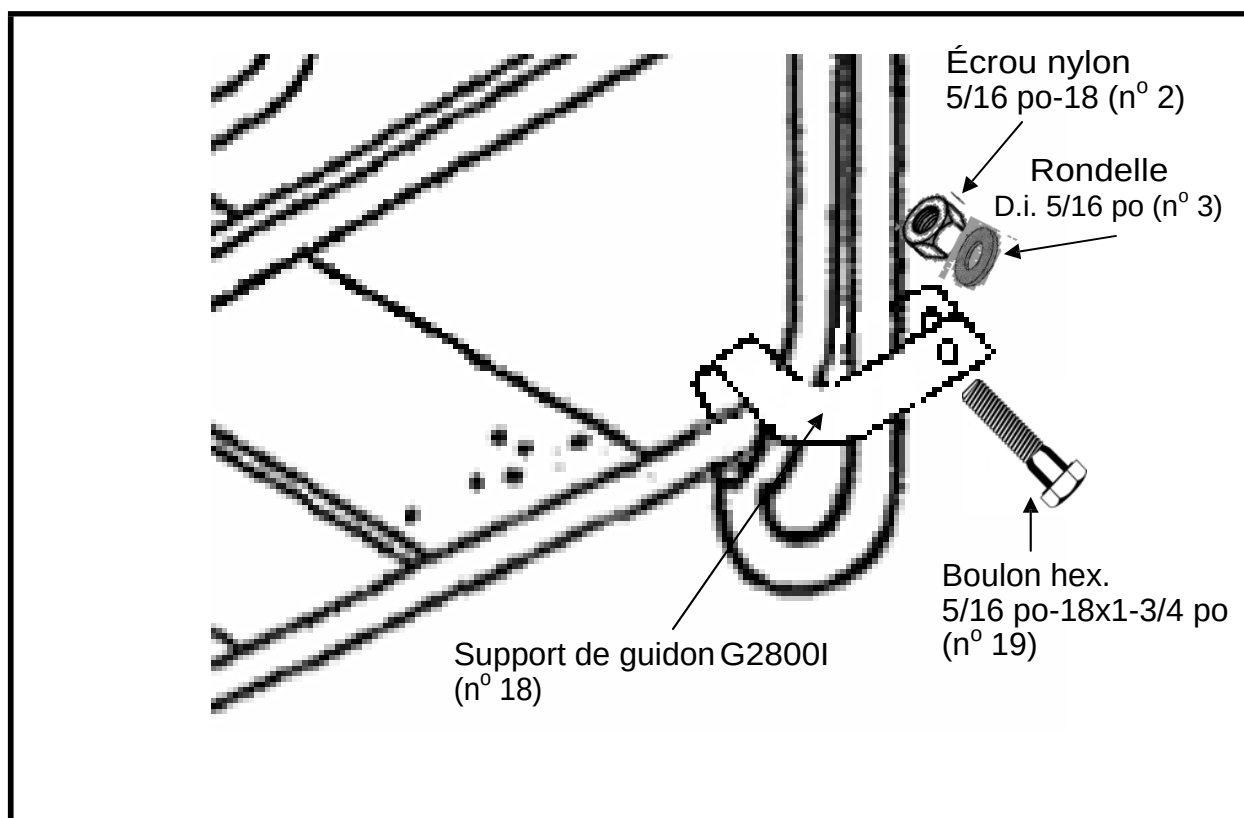


Illustration 1.4 – Assemblage de l'essieu et des roues

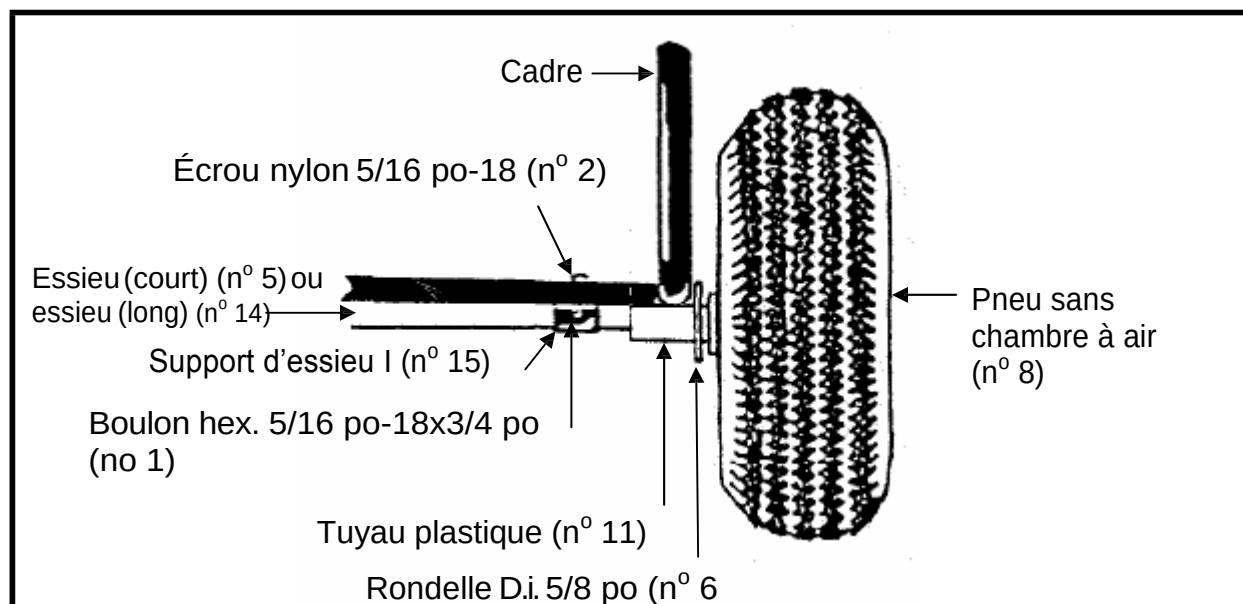


Illustration 1.5 – Assemblage du support d'essieu de la G12000R

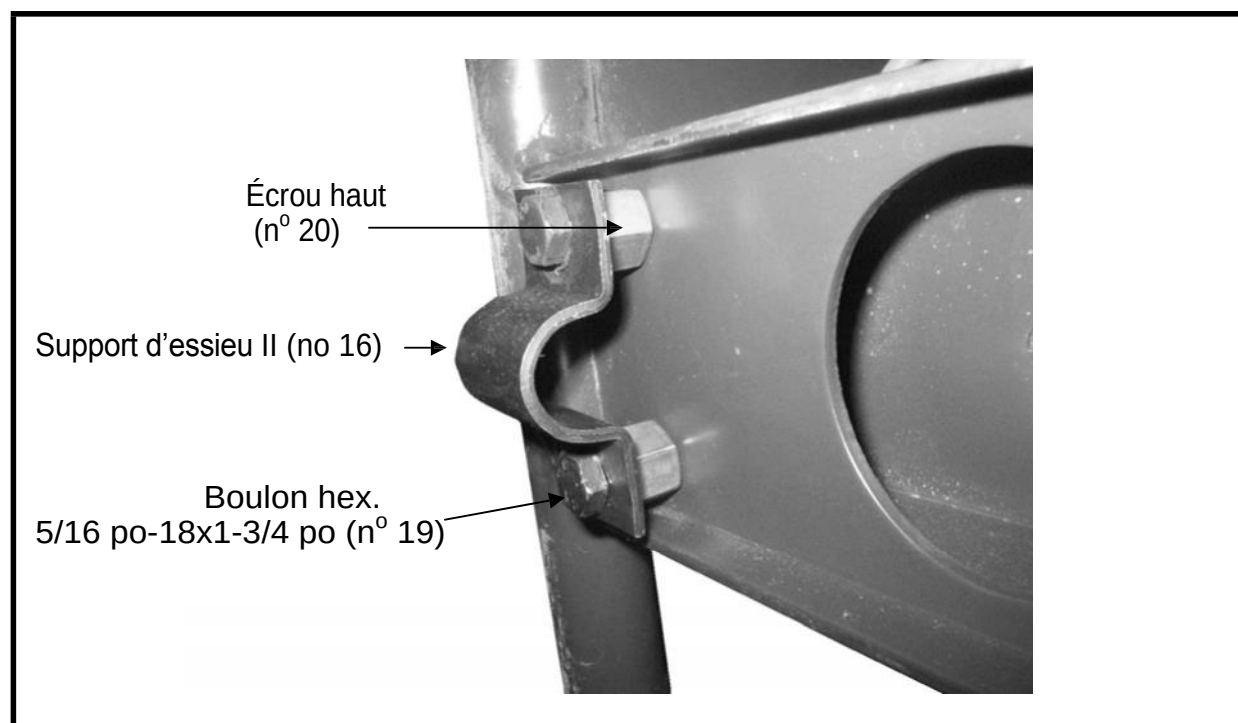
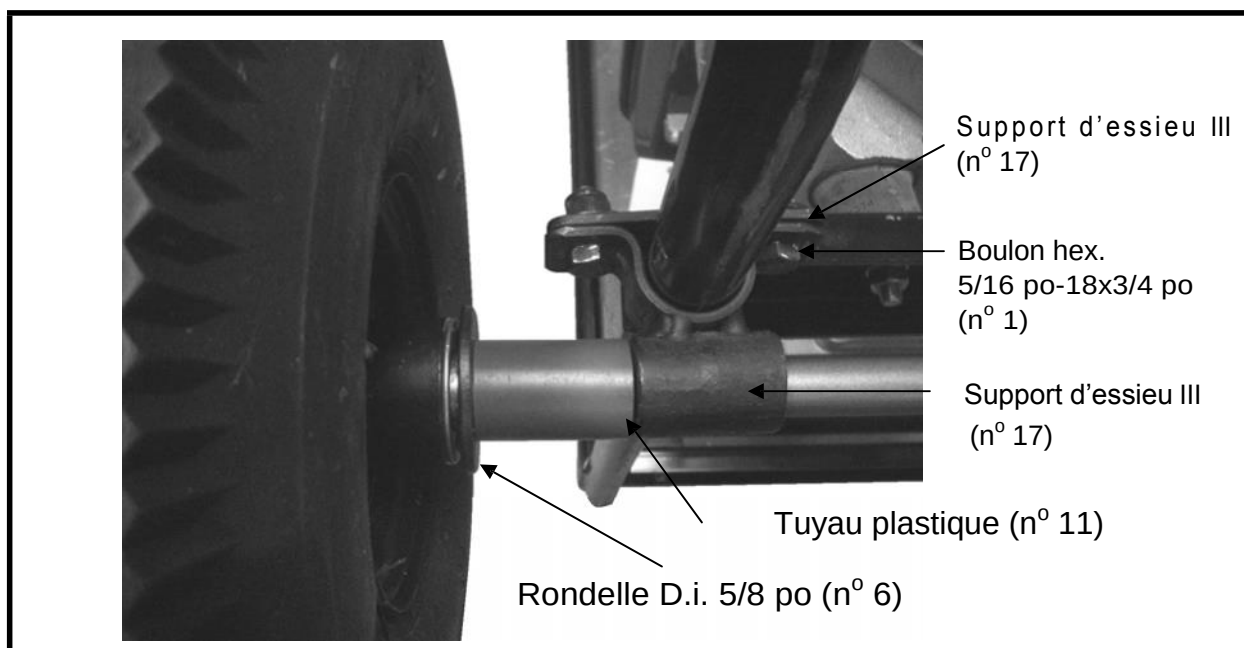
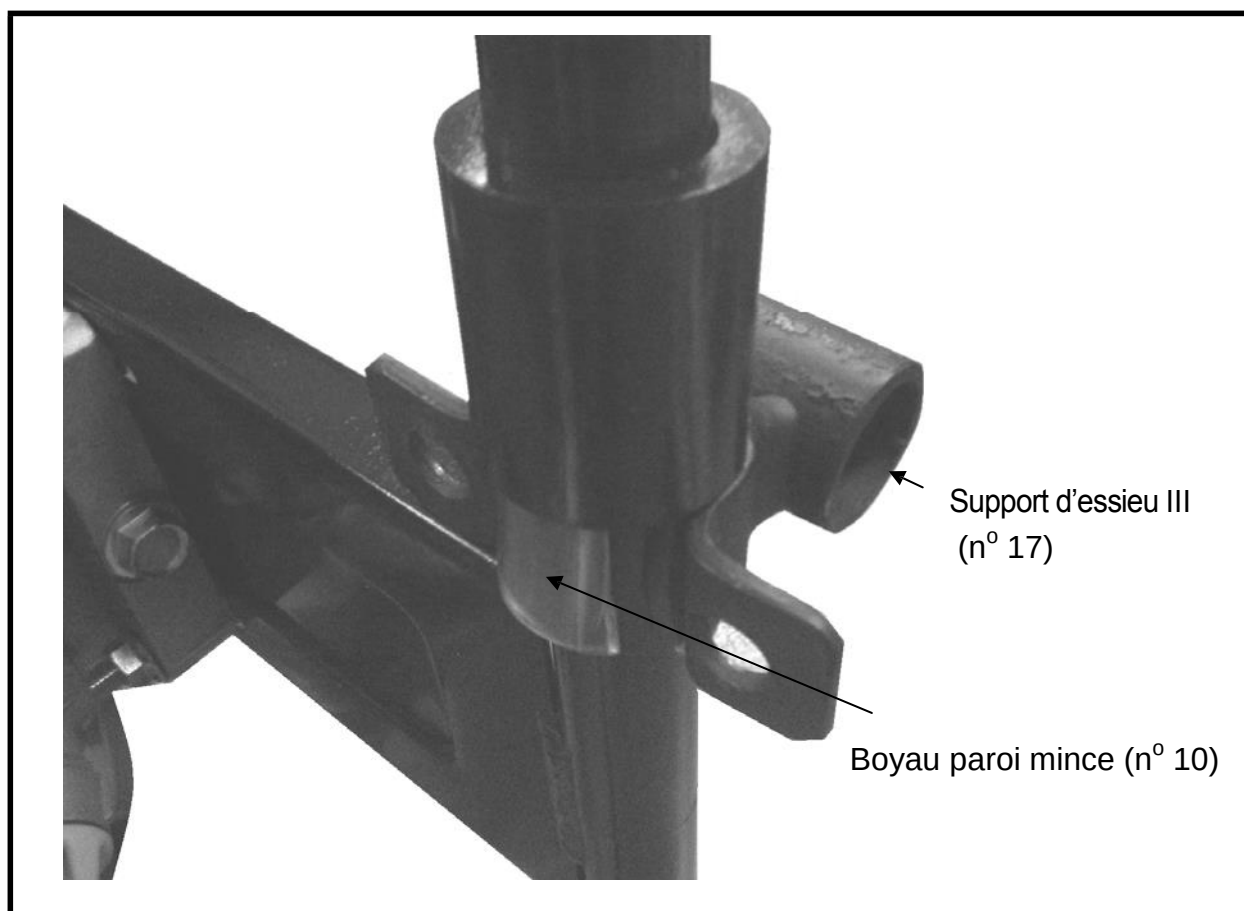


Illustration 1.6 – Assemblage du support d'essieu III



Quebec Notice — Warranty of Availability (Bill 29)

Avis (Québec) — Garantie de disponibilité (projet de loi 29)

For Québec customers only:

Pour les clients du Québec seulement :

NOTICE TO QUÉBEC CONSUMERS – Warranty of availability of replacement parts, repair services and related maintenance/repair information.

Please note that while Makita Canada Inc. ("Makita") makes reasonable efforts to have replacement parts and/or maintenance/repair information available for certain products, please note that Makita does not guarantee the availability of replacement parts, repair services or maintenance/repair information within the meaning of section 39 of the Quebec Consumer Protection Act and sections 79.18 to 79.20 of the Regulation Respecting the Application of the Consumer Protection Act, for any Makita® products manufactured, imported, distributed, advertised, offered for sale and/or sold in Quebec (whether through authorized dealers, or any other distribution channel).

AVIS AUX CONSOMMATEURS DU QUÉBEC – Garantie de disponibilité des pièces de rechange, services de réparation, et renseignements relatifs à l'entretien et à la réparation.

Bien que Makita Canada Inc. (« Makita ») déploie des efforts raisonnables afin de rendre disponibles les pièces de rechange et/ou les renseignements relatifs à l'entretien ou à la réparation de certains produits, Makita ne garantit pas la disponibilité des pièces de rechange, des services de réparation ou des renseignements nécessaires à l'entretien ou à la réparation au sens de l'article 39 de la Loi sur la protection du consommateur du Québec et des articles 79.18 à 79.20 du Règlement d'application de la loi sur la protection du consommateur pour aucun produit Makita^{MD} fabriqué, importé, distribué, annoncé, offert en vente et/ou vendu au Québec (que ce soit par l'intermédiaire de détaillants autorisés ou d'autres voies de distribution).